

Hidráulica modular y Desafección de depuradoras

Sistema CONCERTOR - Bombeo inteligente de aguas residuales

RODRIGO ARELLANO ATIENZA

Sales manager zona norte-Mediterraneo

Rodrigo.arellano@xylem.com

Móvil: +34 663 30 20 29



Nuestros trabajadores

Más de **16 000**



Nuestros clientes

Nos asociamos con nuestros clientes para crear relaciones sólidas y duraderas



Nuestras soluciones

Aunamos tecnologías avanzadas, experiencia en aplicaciones y soluciones sostenibles inteligentes



Nuestras marcas

Marcas líderes del mercado con un legado de más de 100 años respaldado por una sólida cartera de servicios TotalCare

Cuidamos del agua...



... y mucho más

Ingresos en 2019



Con operaciones en



Ingresos en 2019



NYSE

Símbolo comercial de cotización



Sede a nivel mundial

Tel +1 914-323-5700
Fax +1 914-323-5800
www.xylem.com

xylem watermark.

Because Every Drop Counts

Nuestro programa de responsabilidad social corporativa.

Desde 2008 hemos proporcionado soluciones de agua potable y saneamiento a más de

4.2 millones de personas

Hemos respondido a

44+ desastres relacionados con el agua con infraestructura de agua potable

Ayudas a socios sin ánimo de lucro

75

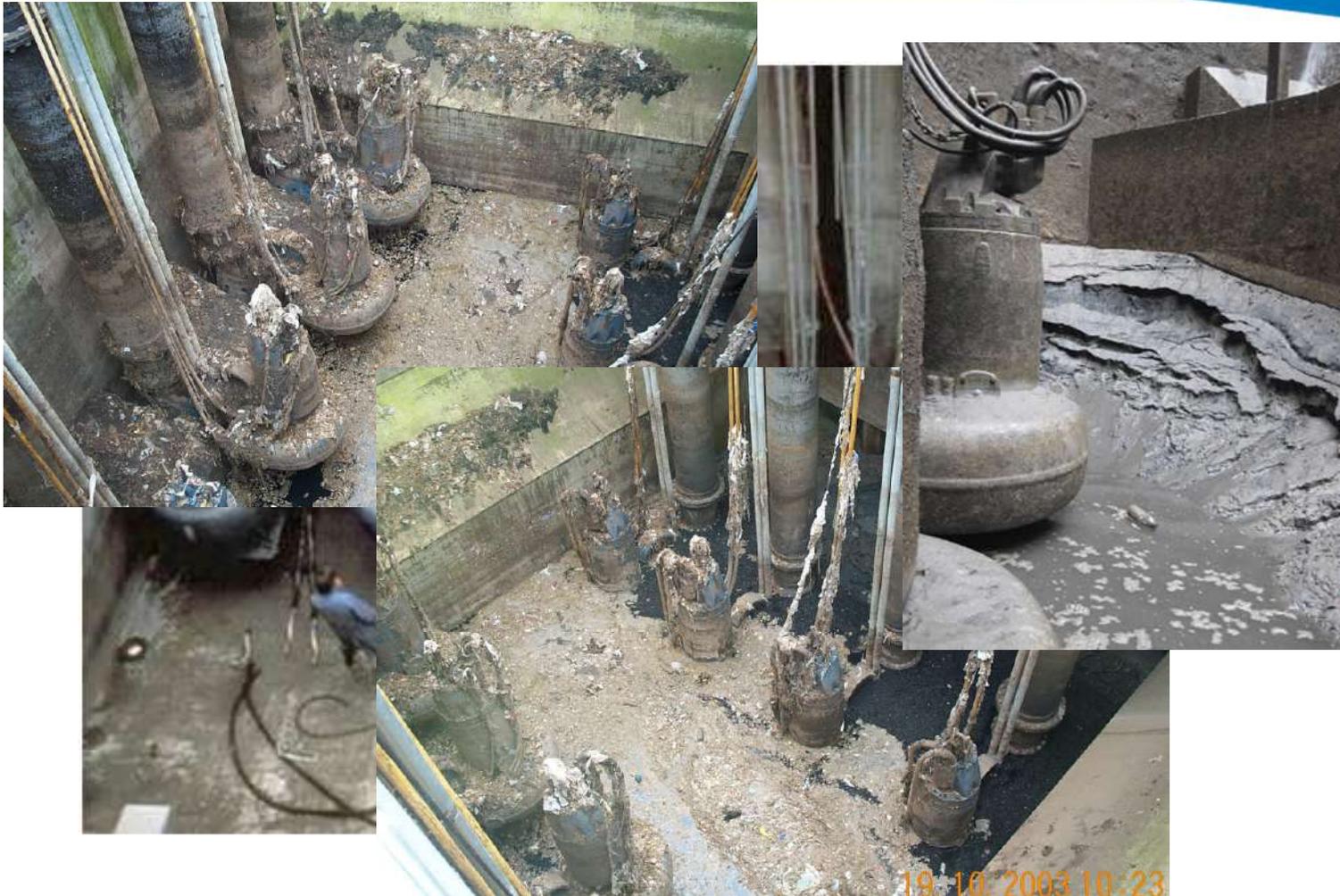
Implicamos a nuestros empleados, clientes y socios

Más de **180 000** horas de voluntariado (2016-2019)

El **58%** de los empleados han participado en **950** eventos (2019)

Participación de **3 500** partes interesadas externas (2019)

¿Qué nos encontramos en una EBAR?



- + Residuos de viviendas:
 - Toallitas, bastoncillos, compresas, tampones, tiritas, hilo dental, pelo...
 - Aceites, grasas de cocina
 - Lejías, amoniacos...
- + Residuos pluviales:
 - Arenas
 - Maderas, piedras...
- + Residuos de restauración, industrias...

¿Qué es un "ATASCO" en una bomba?



¡AGUA RESIDUAL no se puede considerar ni tratar como AGUA LIMPIA!



Desde 2017...Una nueva mentalidad, una nueva tecnología

Flygt Concertor™

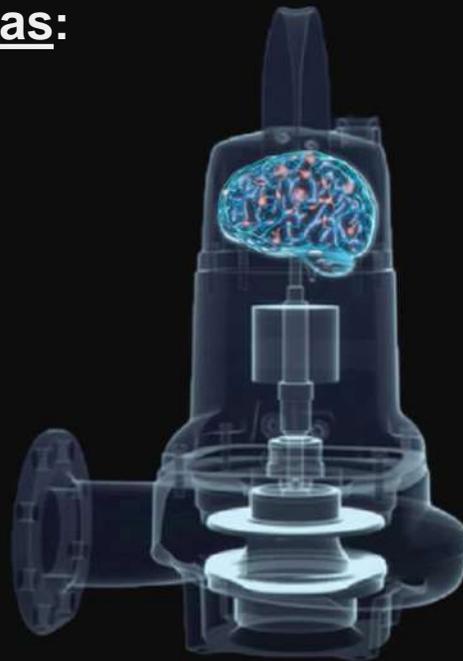
The world's first
wastewater pumping system
with integrated intelligence



¿Qué es Flygt Concertor?

Funciones Software integradas:

- ✓ Limpieza de pozo y tubería.
- ✓ Minimizador de Energía
- ✓ Antiatacos.
- ✓ Arranque y parada suave

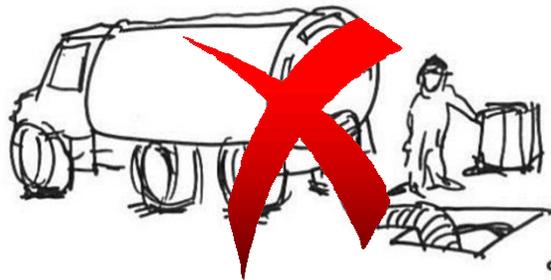


Componentes Hardware:

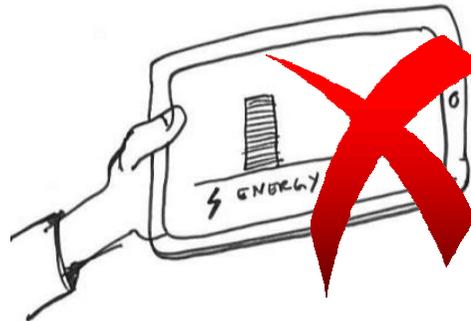
- ✓ Control inteligente integrado.
- ✓ Motor SINCRONO Super Premium Efficiency IE4 de Magnetización Permanente.
- ✓ Hidráulica N-Adaptativa.

¿Qué beneficios aporta Flygt Conceptor?

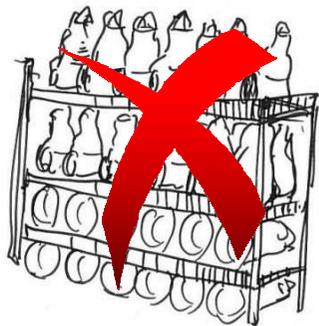
Bombeo sin atascos



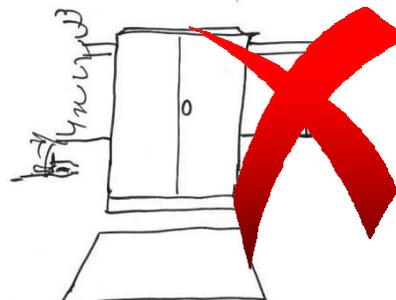
Ahorro energía



Gestión eficiente de activos



Inversión reducida

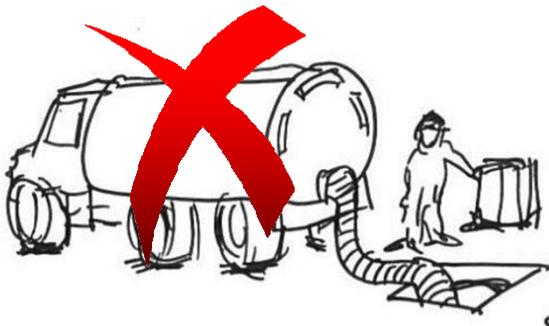


Bombeo sin atascos

CLOG-FREE PUMPING OPERATION AND CLEAN
WET WELLS SAVE UP TO

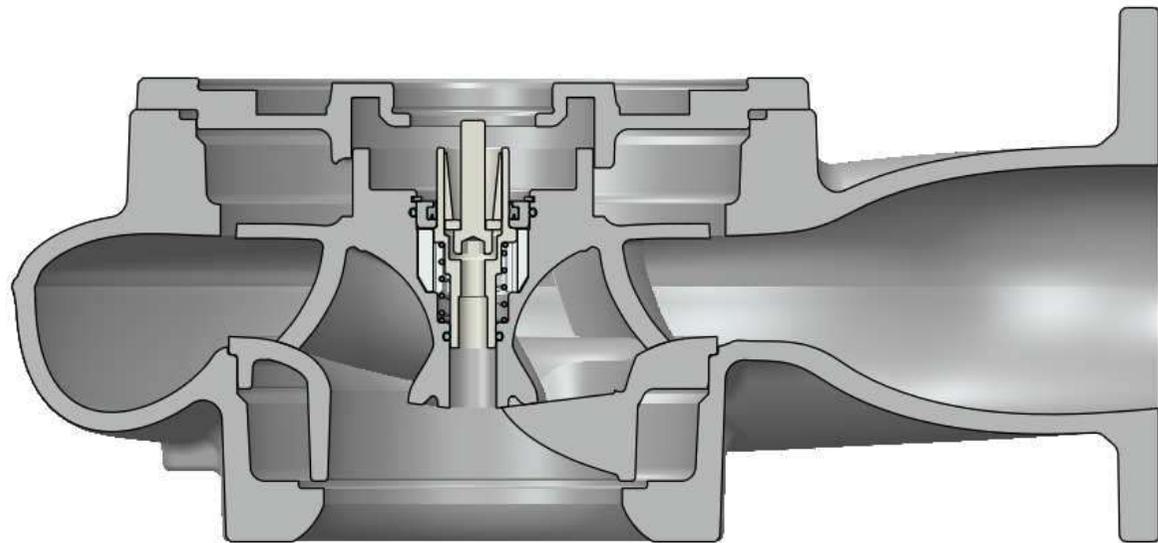
80%

ON VACUUM CLEANING COSTS



- Limpieza de Pozo y de Tubería
- Impulsor Adaptative N™ en Hard Iron
- Detección del atasco y limpieza de Bomba.
- Protección térmica y del estator
- Arranque y Parada suave.
- Monitorización Constante
- Electrónica en el lugar mas estable.

Impulsor Adaptative N™ en Hard Iron



Video



Limpieza de Pozo

ANTES....



Antes de instalar Concertor

....AHORA



Después de dos semanas con Concertor

Limpieza de Tubería

Durante arranque o cada X ciclos se realiza el lavado de tuberías

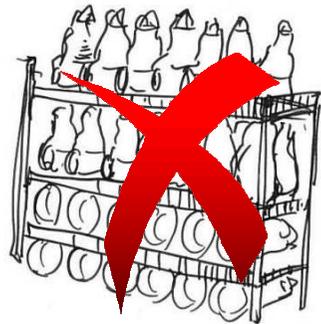


Gestión eficiente de los activos

INVENTORY CAN BE REDUCED BY UP TO

80%

DUE TO CONCERTOR'S FLEXIBLE PERFORMANCE



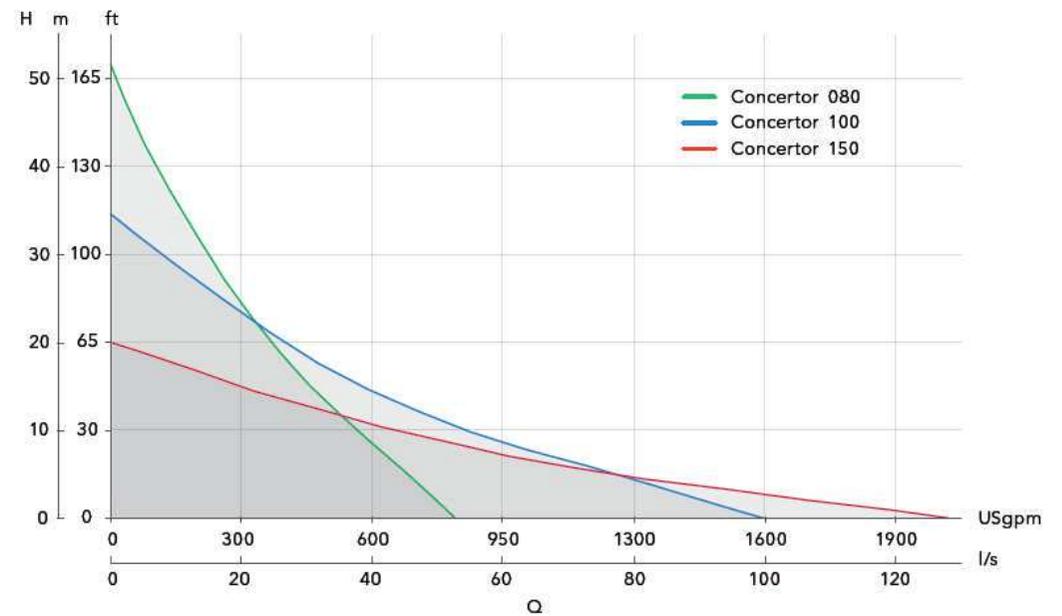
- Selección Fácil del producto
- Curvas de Portencia Ajustables
 - Potencia Constante
 - Mayor capacidad
 - Sin limites de potencia
- Ajuste del punto de trabajo remoto o in-situ
- Reducción del inventario
- Gestión sencilla del repuestos
- Reducción de los tiempos de entrega

Curva de funcionamiento VS área de trabajo

ANTES....



....AHORA

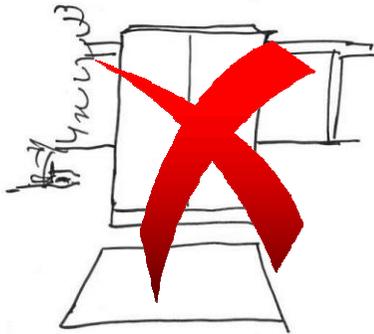


Inversión reducida

CONCERTOR CAN REDUCE THE SIZE OF CABINETS UP TO

50%

COMPARED TO CONVENTIONAL CABINETS



- Pre-diseñado como solución completa
- Configurado y probado en fabrica
- Armarios mas pequeños y simplificados
- Asistente de instalación fácil de usar
- Funciones de supervisión y monitorización integradas
- No es necesario ventilación o resistencia de caldeo
- No es necesaria protección guardamotor,

Armarios mas pequeños y simplificados

ANTES....



....AHORA



¿Qué ha pasado desde 2017?



¡12.000 Bombas a nivel mundial!

¡600 Bombas en España!

Experiencias de cliente - Internacional



April 21, 2020

Ms. Synneve Henningson
 Manager, Global Product Management Concertor
 Gesällvägen 33
 174 87 Sundbyberg - Sweden

RE: Flygt Concertor Team

Dear Synneve:

We would like to take this opportunity to thank you and the amazing Flygt Concertor team for your hard work, dedication and will to succeed over the last several years. The Flygt Concertor is truly a game changer in the market place and once again solidifies Flygt as the undisputed leader in pumping technology worldwide.

This work
 sometime
 which is
 headquart

fewer operations personnel in the field. I am happy to report that ZERO of the over 250 Flygt Concertor Pumps installed and operating in Michigan have clogged. This is truly remarkable and something you and y

Under the current Covid-19 environment many Americans are home with "stayer in place" orders. This has presented challenges never seen before on this scale at Municipalities. Clogged pumps are a major issue as many people now at home are flushing anything and everything down the toilet. This comes at a time with fewer operations personnel in the field. I am happy to report that ZERO of the over 250 Flygt Concertor Pumps installed and operating in Michigan have clogged. This is truly remarkable and something you and your team should feel great pride! During this challenging time it is a true blessing that our Customers can focus their energy on anything other than pump station reliability.

In closing, please let everyone involved in the design, testing, manufacturing and continuous improvement areas of the Flygt Concertor product know how much we at Kennedy Industries and the clients we represent appreciate their efforts and thank them for a truly remarkable product. You all are making a big difference in our communities and provide the Customer with true piece of mind. We are very proud to represent the best pumping product the world has ever seen. Thank you!

Stay healthy and safe.
 KENNEDY INDUSTRIES, INC.

Mark J. Hemeyer

Mark J. Hemeyer
 President

Nick JR Heintz

Nick JR Heintz
 Business Development Manager



According to maintenance foreman Steve Durocher, in the future when existing pumps are due for replacement or major overhaul, Fond du Lac (USA) will definitely consider Concertor pumps.



We have found Xylem's Flygt equipment to be of excellent quality so we were happy to trial the new wastewater pumping system. The trial pump we received is still running in our station and so far we haven't had one single case of clogging.

Grant Waite
 Manager Assets and Operations
 North East Water (AUSTRALIA)



Experiencias de cliente - Internacional



Our experience with Flygt Concertor has been very positive... We no longer have to contend with clogging, breakdowns or overflows.

Ramesh Rathinavel
Senior Mechanical Engineer
Sultan Qaboos University
(OMAN)



Since installing Concertor we have seen a significant drop in our energy bill. Maintenance call-outs have also been reduced to zero as the overall performance at the station has been greatly improved.

Anders Sjöstrand
Manager
Borgeby Treatment Plant
(SWEDEN)



“Since installing Concertor we have had absolutely no clogging and the sump remains clean. As well as peace of mind the savings are approximately 87.5% of the annual costs in cleaning and servicing.”

Ian Jolly
Heathrow Airport
Water Services Department
(UK)

Experiencias de cliente - Nacional

AÑO	ATASCOS
2006	13
2007	18
2008	48
2009	34
2010	61
2011	22
2012	28
2013	14
2014	8
2015	25
2016	25
2017	4 (en la bomba No Concertor)

“La bomba Flygt Concertor™ no se ha atascado ni parcial ni completamente en todo el año 2017, reduciendo el número de asistencias del equipo de mantenimiento”

Jefe de Planta de Barasoain

“En 2 meses no hemos tenido ni siquiera un atasco, incluso dedicándonos a forzar la bomba bajando el nivel de bombeo al máximo para ver si es capaz de bombear todas toallitas y tejidos que entraban, y no hemos conseguido atascarla”

Javier Santa Cruz
Responsable de explotación (DAM)

“La instalación del Sistema de Bombeo Concertor en la EBAR Florida ha supuesto un antes y un después en el funcionamiento y la fiabilidad de la estación. Se ha conseguido optimizar en gran medida los recursos dedicados al mantenimiento”

-Fernando Tomé, responsable de explotación de Aguas de Afiarbe-



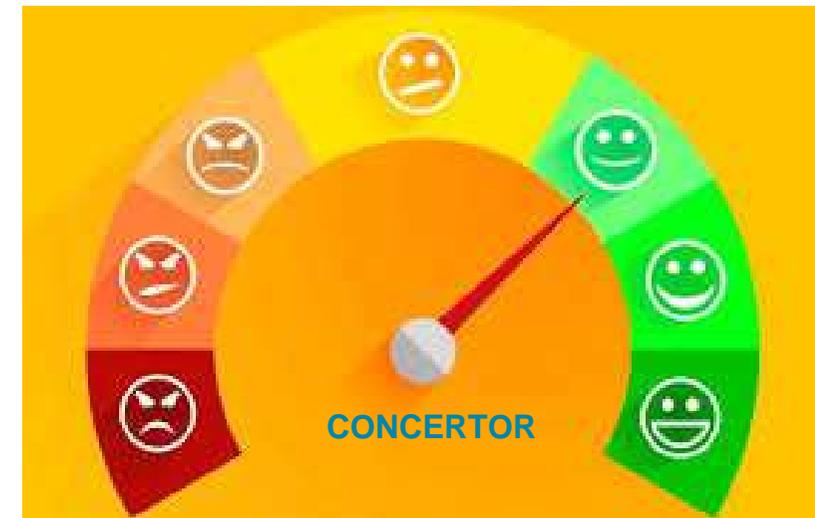
“La función antiatasco integrada de Flygt Concertor™ es precisamente es la tecnología que convierte a en un sistema de bombeo único de aguas residuales”

Comunidad Valenciana

tiene más de

350 equipos distribuidos

por todas las áreas





**Gracias por su
atención**

RODRIGO ARELLNO
Sales manager zona Norte y
mediterráneo
Rodrigo.arellano@xyleminc.com
Móvil: +34 663302029